

CHAMBRE DE DETENTE

Modèle **BMF MECAFORM VE** à chargement automatique

UTILISATION

Machine permettant un repos des pâtons, avec chargement automatique à partir d'une diviseuse volumétrique et un vidage automatique vers une façonneuse.

CAPACITES (*)

Modèle	Nbr de poches total	Nbr de poches utiles	Balances total	Lg armature	Poids maxi/poche
BMF-MVE-60/44/7	420	308	60	140	700g
BMF-MVE-70/54/7	490	378	70	140	700g
BMF-MVE-48/35/7	336	245	48	170	900g
BMF-MVE-56/43/7	392	301	56	170	900g
BMF-MVE-48/35/6	288	210	48	170	1000g
BMF-MVE-56/43/6	336	258	56	170	1000g
BMF-MVE-48/35/5	240	175	48	170	1100g
BMF-MVE-56/43/5	280	215	56	170	1100g



Groupe automatique : Peseuse + Chambre de détente + Façonneuse + Tapis d'évacuation.

(*) : Informations données à titre indicatif pour un passage en peseuse sans pointage en pétrin. Elles peuvent varier en fonction de la nature de la pâte

CARACTERISTIQUES

Structure réalisée en mécano-soudé tubulaire inox.
Résistance et rigidité optimum.

Chargement par répartiteur en Vé

Chargeur équipé de 2 tapis formant un vé et entraînés par un seul moteur, sans risque de décalage.

Il permet le chargement, en les préservant, des pâtons pré-allongés par le système MF2S®.



Modularité des configurations

Permet de s'adapter à vos locaux et à vos méthodes de travail.

Machine montée sur 4 roulettes dont 2 freins.

Facile à déplacer grâce aux roulettes polyamides Ø80.

Balancelle entièrement carterisée

Habillage en Dibond® inaltérable et carters en tôles peintes. Sécurité et hygiène optimum.

Lampes UV

Action germicide avec minuteur automatique.

Variateur de vitesse

Permet d'adapter la vitesse du tapis de vidage à la cadence de travail (maxi 1800 pâtons/heure).

Modulo-clips®

Permet de modifier la capacité de votre balancelle dans le temps (voir tableau des capacités), sans changer les armatures (de 5 à 7 poches).

Sélecteur de chargement du nombre de poches.

Permet de charger toutes les poches de l'armature, une de moins ou deux de moins. Cela permet de moduler le temps de détente en fonction de la cadence.

OPTIONS

Farineur central

Permettant de fariner les balances avant leur chargement.

Second tapis de transfert 0,75m ou 1m

Permettant d'alimenter une seconde façonneuse avec inversion de sens du tapis de vidage.

Pack Pro (4 ventilateurs + extracteur humidité + lampes U.V)

Permettant le séchage des gouttières pendant le cycle automatique de nettoyage germicide.



ZA de l'Agavon—1 avenue Jean Jaurès—13170 LES PENNES MIRABEAU

04 42 89 16 89—contact@matos-13.com—www.matos-13.com